

K-Nr.: 19567
K-no.:

Zündübertrager / Ignition Transformer

 Datum: 06.06.2005
Date:

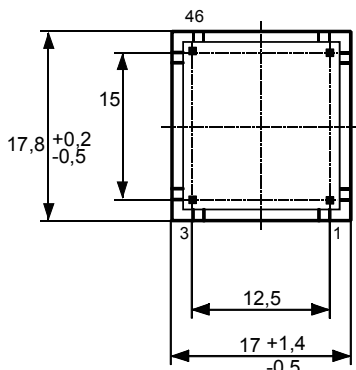
 Kunde:
Customer

 Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

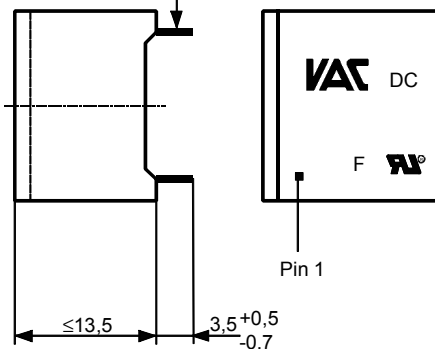
 Seite 1 von 1
Page of

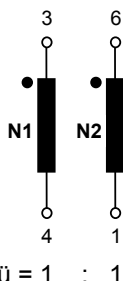
 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General Tolerances

 Anschlüsse:
Connections:

 Toleranz der Stiftabstände ±0,2 mm
(Tolerances grid distance)


0,52x0,52

 DC = Date Code
F = Factory
UL-sign =

 Beschriftung:
inscription

 Anschlußschema:
Schematic diagram

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

 $R_{Cu1} = 0,75 \Omega$
 $R_{Cu2} = 0,8 \Omega$
 $C_k = 110 \text{ pF}$
 $\int U_2 dt \geq 250 \mu\text{Vs}$
 $U_{is, \text{eff}} = 220 \text{ V}$

 Umgebungstemperatur/ambient temperature: -25°C...+85°C
 Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Inspection

- | | | | | |
|---------------|-----------|---|-----------------------|--------------------------------------|
| 1) (V) | M3014: | $U_{p, \text{eff}} = 2,5 \text{ kV},$ | 2 s, | N1 gegen/to N2 |
| 2) (AQL 1/S4) | M3 024: | $U_{TA, \text{eff}} \geq 300 \text{ V}$ | | |
| 3) (AQL 0,25) | M3 011/1: | $L_1 \geq 1,4 \text{ mH},$ | $f = 10 \text{ kHz},$ | $I_{AC, \text{eff}} = 10 \text{ mA}$ |
| 4) (V) | M3 011/6: | Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz ± 5%
Polarity / Turns ratio: Tolerance | | |
| 5) (AQL 1/S4) | M3 011/2: | $L_{s1} \leq 4 \mu\text{H}^*$ (N2 kurzgeschlossen/short circuited) $f = 100 \text{ kHz}, U_{AC, \text{eff}} = 100 \text{ mV}$ | | |

 Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur *v vorläufig/preliminary
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Gehäusewerkstoff und Gießharz UL-gelistet

Applicable documents: Housing material and casting resin UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
06.06.05	Tr.	80	Mechanical outline: marking with UL-sign. AA 494
18.08.99	Tr.	80	Maßbild geändert, Außenmaßtoleranz von 17 + 1 -0,5 auf 17 +1,4 -0,5. Umstellung auf arabische Zahlen. Endprüfung durch Prüfung ersetzt. M-Blatt-Bezeichnungen ergänzt.

 Hrsg.: KB-FB FT
editor

 Bearb.: Tr
designer

 KB-PM B: Kei.
check

 freig.: Tr.
released